



Notice de démarrage

Bienvenue



Le KEYNETIC est un device⁽¹⁾ capable d'apprendre la production de vos pièces afin de les compter en temps réel. Il permet à vos opérateurs d'accéder à une interface de suivi de leur production simple et intuitive. Installez votre boîtier par aimantation sur votre machine et rendez votre **atelier digital en moins de 10 minutes !**

Après une installation **simple et non-invasive**, il transmet ses informations en direct à votre application **KEYPROD** pour vous permettre de **piloter votre atelier en direct**.

Le KEYNETIC est destiné à être installé conformément aux préconisations listées dans cette notice d'utilisation.



Les interfaces du boîtier KEYNETIC et de la plateforme KEYPROD, présentes dans cette notice, sont susceptibles de changer au gré des différentes mises à jour.

(1) Device = Boîtier connecté



Sommaire

Contenu du pack.....	4
Installation du KEYNETIC.....	5
Prérequis.....	6
Configuration du KEYNETIC.....	7
Paramétrage du comptage automatique.....	9
Utilisation du KEYNETIC.....	12
Les différentes interfaces du KEYNETIC.....	13
TRS et comptage manuel.....	14
Événements.....	16
Paramètres.....	18
Positionnement du KEYNETIC.....	19
Bandeau lumineux.....	20
Descriptif produit.....	21
Mentions légales.....	22

Contenu du pack



① KEYNETIC
Transmet l'état de fonctionnement machine et compte le nombre de pièces produites grâce à son analyse vibratoire.

② Alimentation 24Vdc 2,5A
Permet d'alimenter votre KEYNETIC.

③ Plaque de fixation machine avec vis
Permet de visser le KEYNETIC à sa machine si nécessaire.



KEYNETIC

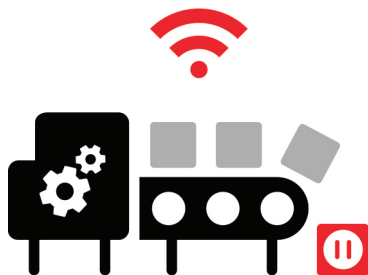
| Installation du KEYNETIC

Prérequis

Pour réussir pleinement l'installation de votre KEYNETIC, merci de suivre les **prérequis suivants** :

- 1 **Rendez-vous** sur votre plateforme **KEYPROD** pour associer votre KEYNETIC à sa machine.

Guide première connexion et paramétrage de mon interface KEYPROD



- 2 Veillez à disposer d'une **prise électrique proche de la machine** à monitorer.
- 3 Assurez-vous de respecter les **prérequis réseau KEYNETIC**, reçu par mail lors des premiers échanges avec nos équipes, afin d'assurer le bon paramétrage de votre boîtier et le bon fonctionnement de la solution.



Pour le paramétrage de votre device, nous vous recommandons d'utiliser le même réseau Wi-Fi que celui disponible dans votre atelier. Il est préconisé que ce réseau soit dédié aux IoT.



Configuration du KEYNETIC

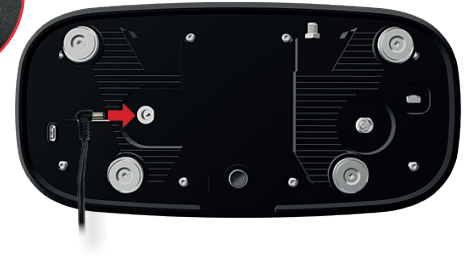
1

Branchez votre KEYNETIC à l'aide du **câble d'alimentation**.



Patiencez, pendant le démarrage de votre KEYNETIC.

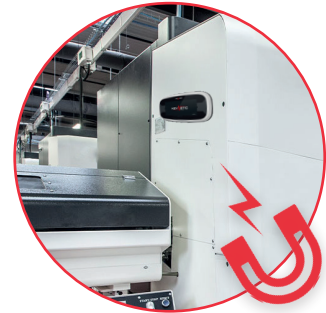
Le logo **KEYNETIC** va apparaître après une dizaine de secondes.



2

Installez votre KEYNETIC sur sa machine.

- Après l'avoir branché, vous pouvez fixer votre KEYNETIC en **l'aimantant** directement sur la machine ou en le fixant grâce à la plaque de fixation fournie à cet effet.



Le bon positionnement de votre KEYNETIC est essentiel.

1. Il doit permettre à votre boîtier de capter au mieux les vibrations générées par votre machine afin d'identifier la production d'une pièce.
2. Il doit être à proximité du plan de travail de l'opérateur afin d'accéder facilement à l'écran tactile.

Dans le cas où il vous serait impossible de remplir ces deux conditions, vous pouvez utiliser un capteur déporté ou utiliser un ordinateur ou une tablette pour accéder à votre interface. Pour cela contactez votre conseiller KEYPROD.



Pour choisir au mieux l'emplacement de votre boîtier voir chapitre **Positionnement** (page n°19).



3



Choisissez la **langue** de votre KEYNETIC.

- Une fois le démarrage du boîtier effectué, sélectionnez la **langue** de votre **KEYNETIC**, puis cliquez sur l'icône  en haut à droite de votre écran.



4

Configurez votre **Wi-Fi** et votre **fuseau horaire**.

- Cliquez sur l'icône  pour afficher la liste des réseaux disponibles.
- Sélectionnez votre **réseau Wi-Fi** et saisissez votre **mot de passe**.
- Si besoin, **modifiez** votre fuseau horaire.
- Confirmez l'intégralité de votre saisie en cliquant sur .



Une fois connecté au réseau Wi-Fi, le bandeau lumineux de votre boîtier sera **bleu clair clignotant** et en attente de son apprentissage.



Si votre KEYNETIC ne trouve pas votre réseau Wi-Fi, cliquez sur le bouton **SCAN** pour relancer une recherche de réseau.
ATTENTION : le nom de votre réseau Wi-Fi **ne doit pas comporter d'espace** pour être détecté par votre boîtier.

Votre KEYNETIC est maintenant configuré, vous pouvez lui apprendre à compter !



Paramétrage du comptage automatique

Pour paramétrer le comptage automatique de votre KEYNETIC, vous devez créer un **changement de série** dans votre interface **KEYPROD** en renseignant :



N° d'ordre
de fabrication



Référence
de pièce



Quantité



Temps de cycle

1 Créez un **changement de série** pour la machine que vous venez d'équiper.

- **Retournez** sur votre interface **KEYPROD**.
- **Cliquez** sur la rubrique « Événements ».
- **Sélectionnez** « Créer un changement de série ».

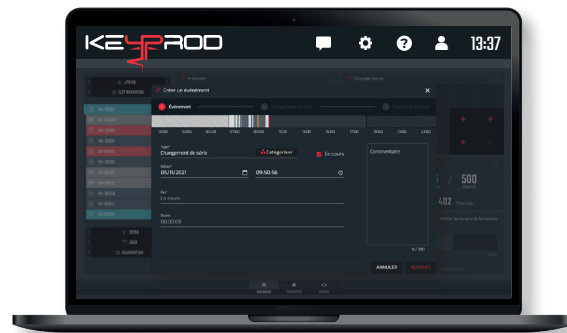


2

Renseignez les informations relatives au changement de série.

• L'ensemble des informations demandées à chaque étape doivent être complétées :

- 1 Événement
- 2 Changement de série
- 3 Suivi de production



Pensez à cocher la case « Activer le comptage », condition primordiale pour lancer l'apprentissage l'apprentissage sur votre boîtier

En savoir plus sur le changement de série



3

Patiencez pendant l'apprentissage.

- Votre KEYNETIC va apprendre pendant 2 cycles complets de production.
- Une fois l'apprentissage terminé, votre boîtier va se mettre automatiquement à compter !

Durant l'apprentissage le bandeau lumineux de votre boîtier sera **bleu clair fixe**



Félicitations !

VOTRE KEYNETIC EST MAINTENANT CONFIGURÉ

DÉMARREZ L'AVENTURE DE L'INDUSTRIE DU FUTUR



Vous pouvez désormais suivre votre machine en temps réel et profiter des fonctionnalités de **KEYPROD** !

A hand holding a smartphone displaying a data dashboard, overlaid with a red wireframe grid. The dashboard shows various charts and data points. The background is a solid red color with a faint wireframe pattern.

Utilisation du KEYNETIC

Les différentes interfaces du KEYNETIC

Grâce à son écran tactile et son bandeau lumineux, le KEYNETIC vous permet de suivre votre production de façon instantanée directement depuis son interface.



Menu Navigation



TRs et comptage manuel



Événements




Paramètres



TRS et comptage manuel



L'interface TRS et comptage manuel vous permet de suivre en direct votre TRS et d'ajuster le comptage de vos pièces. En cliquant sur l'icône , vous accédez à **différentes vues** :



Vue globale du TRS et ajustement des quantités

- ① État machine
- ② Temps de production
- ③ Module TRS
- ④ Date
- ⑤ Nom machine
- ⑥ Module quantité
- ⑦ Quantité ciblée
- ⑧ Référence pièce



Focus TRS



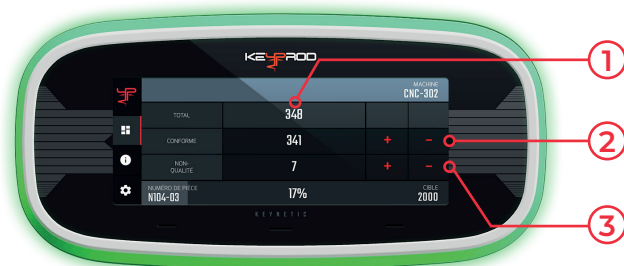
Focus ajustement des quantités



I Ajuster les quantités

Le KEYNETIC a été conçu pour compter automatiquement les pièces produites. Cependant, vous avez la possibilité d'ajuster le comptage de façon manuelle directement sur l'interface de votre boîtier.

- 1 Visualisez le **nombre total** de pièces produites.
- 2 Ajustez la quantité de **pièces conformes** en cliquant sur le bouton **+** ou **-**
- 3 Ajustez la quantité de **pièces non-conformes** en cliquant sur le bouton **+** ou **-**



I Mode calculatrice

Vous avez la possibilité d'ajuster vos quantités directement à partir de la calculatrice intégrée du KEYNETIC.

Pour y accéder :

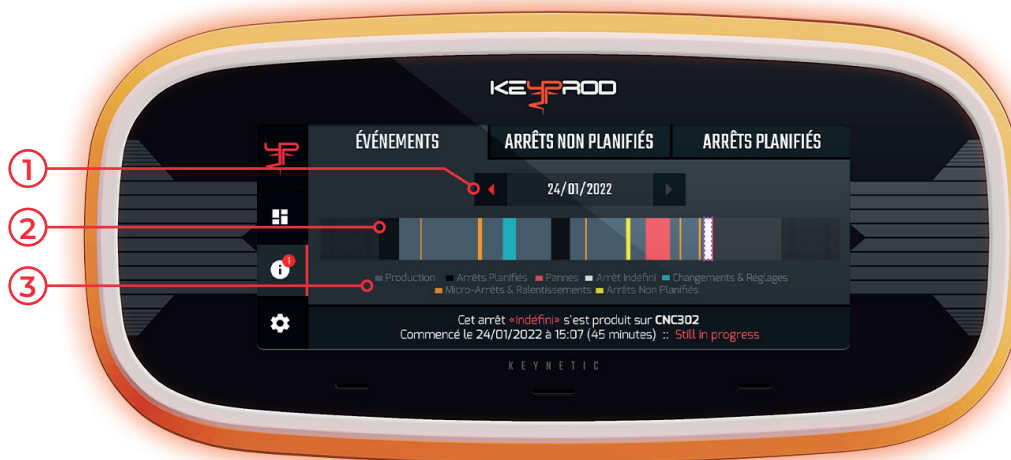
- 1 Cliquez sur la quantité que vous souhaitez modifier.
- 2 Sélectionnez le type de pièce : **Conforme** ou **Non-qualité** en cliquant dessus.
- 3 Cliquez sur le bouton **+** ou **-** selon l'ajustement que vous souhaitez effectuer.
- 4 Entrez la quantité à additionner ou soustraire, puis cliquez sur **✓** pour valider votre modification.



Événements



L'interface Événements vous permet de suivre en direct vos événements et de **catégoriser les différentes causes d'arrêts, planifiées ou non.**



① Date

② Chronologie des événements : Timeline

③ Légendes des événements



I Catégoriser un événement / cause d'arrêt

- ① Cliquez sur l'événement **indéfini** (blanc) de votre **Timeline**.
- ② Vous arrivez sur l'interface de catégorisation des événements. Sélectionnez le type d'événement correspondant à l'arrêt de votre machine : **NON-PLANIFIÉ** ou **PLANIFIÉ**.

Arrêts non-planifiés



Arrêts planifiés



- ③ Cliquez sur la cause de l'arrêt parmi les **différentes propositions** pour **valider** votre modification.



Paramètres



Accédez à vos paramètres et modifiez les en cas de nécessité.



① Modifiez la langue

② Changez de réseau Wi-Fi

③ Accédez à l'identité du boîtier



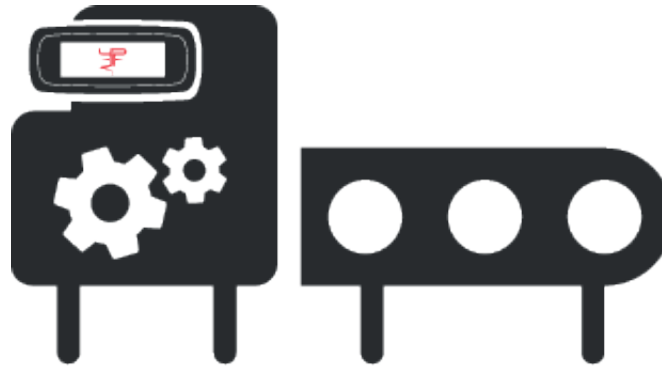
| Positionnement du KEYNETIC

Le KEYNETIC doit être positionné à un endroit où la vibration captée est pertinente vis-à-vis de l'activité de la machine à monitorer. Il est recommandé de placer le produit proche des fixations de tôle de la machine afin d'optimiser la captation de la vibration ou sur le bâti de la machine. Le plus important étant de ressentir les phases de production.

Lorsque la position optimum se trouve trop éloigné du poste de l'opérateur machine, nous vous conseillons l'utilisation de l'option capteur déporté.

Nous vous invitons aussi à l'éloigner des endroits où la captation pourrait être perturbée par des vibrations extérieures (ex : convoyeur).

Une fois la position idéale définie, il est conseillé d'utiliser la plaque de fixation afin de sécuriser la fixation du boîtier et d'éviter les incidents liés au nettoyage et à l'entretien des machines et des locaux. Utilisez la plaque comme gabarit de perçage.



I Bandeau lumineux



■ ■ ■ Bleu clignotant : En attente d'apprentissage

■ Bleu fixe : Apprentissage en cours



■ Vert fixe : Machine en cours de production



■ ■ ■ Orange clignotant : Apprentissage réalisé, mais détection d'un arrêt

■ Orange fixe : Arrêt machine de moins de 5 min



■ ■ ■ Rouge clignotant : Échec de l'apprentissage

■ Rouge fixe : Arrêt machine de plus de 5 min



■ ■ ■ Jaune clignotant pendant 5 sec : Commande de localisation du device



I Descriptif produit



① Écran tactile

② Bandeau lumineux

③ Connecteur USB-C

④ Connecteur RJ-45

⑤ Connecteur alimentation

⑥ Bouton poussoir

⑦ Connecteur RP-SMA

⑧ Connecteur à visser M8

⑨ Aimants

⑩ Connecteur Micro USB



GARANTIE

KEYPROD garantit votre KEYNETIC 2 ans contre les défauts de matériel et de main-d'oeuvre. Ne concerne que ce qui est contenu dans l'emballage d'origine. (cf : Contenu du pack). Invalide en cas de non-respect des précautions d'installation, de stockage ou d'utilisation du produit. KEYPROD ne garantit pas ce produit contre l'usure normale, ni contre les dégâts causés accidentellement ou suite à une mauvaise utilisation. Ne pas démonter votre KEYNETIC ou essayer de l'ouvrir.

MESURES DE SECURITÉ

Le produit KEYNETIC est un équipement destiné à un usage exclusivement professionnel.

Placer votre KEYNETIC à l'abri des projections (liquides, particules, etc). Nettoyez le produit à l'aide d'un chiffon doux. Attention : Ne pas immerger ni projeter de liquide sur le produit. Le produit est conçu pour fonctionner à des températures ambiantes allant de 0°C à 50°C. Veillez à ne pas dépasser cette température maximale pendant le fonctionnement du produit. Le produit est doté d'un écran tactile pour la communication, ne pas placer à une hauteur supérieur à 2m du sol. Utiliser uniquement les accessoires fournis avec votre KEYNETIC afin de garantir des conditions optimales d'installation, d'alimentation, d'utilisation ainsi que de garantie.

Protégez votre KEYNETIC des chocs et des chutes. Évitez de cogner ou d'endommager le produit. Évitez l'exposition aux champs électromagnétiques. Tenez le KEYNETIC éloigné du visage, du corps, des stimulateurs cardiaques et autres appareils médicaux électroniques (à moins de 20 cm). Ne démontez pas le produit. N'ouvrez jamais la coque du produit et veillez à ce que la coque soit bien fixée avant sa mise sous tension.

La fixation du KEYNETIC est réalisée grâce à quatre aimants. L'effort généré à l'approche de la machine (ou du support métallique fourni) est important, tenez fermement le KEYNETIC par les 2 côtés. Ne laissez jamais les câbles pincés entre les aimants du KEYNETIC et la machine à monitorer. Avant tout raccordement vérifiez l'état des cordons. Ne branchez jamais le produit à un cordon qui présente un défaut d'isolation ou dont le bloc d'alimentation présente des traces de chocs ou de fissures.

Arrêtez d'utiliser le produit si l'une des parties est fissurée, cassée ou si elle surchauffe. Contactez alors le service de maintenance KEYPROD.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Veillez à respecter les recommandations suivantes pour le stockage de votre KeyNetic :

- stocker le produit dans un endroit propre et à l'abri de l'humidité ;
- le tenir éloigné des sources de chaleur ;
- respecter les températures de stockage (0°C/+50°C).
- maintenir le produit à l'abri des chocs mécaniques (écrasement, chute...)

LOGICIEL ET MISE À JOUR

Mise à jour Over The Air déployable à distance. Plus d'informations sur : www.keyprod.com

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT



Veillez respecter les règles locales en matière d'élimination des déchets lorsque vous vous débarrassez de l'emballage et du produit. Déposez-les dans un point de collecte afin qu'ils soient correctement recyclés.

Ne jetez pas d'équipement électronique usagé dans une poubelle ordinaire.

CONFORMITÉ



KEYPROD déclare que ce produit est conforme aux exigences essentielles et aux dispositions pertinentes de la directive 2014/53/UE, et aux directives ROHS 2011/65/UE et 2015/863/UE. La dernière version applicable de la déclaration de conformité peut être consultée sur le site www.keyprod.com.



MARQUAGE ET IDENTIFICATION DU PRODUIT

Le numéro de série KP.NTC.A001.01.AAA123 est décomposé comme suit :

- KP.NTC : modèle
- A001 : variantes/options
- 01 : version du matériel
- AAA123 : numéro de série unique



Label French Fab



KeyProd logo

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Caractéristiques		Description
Plage de tension d'entrée		100-240 Vac, 50/60 Hz
Tension de sortie		24 V dc
Courant nominal		2,5 A
Puissance		60 W
Plage de température de fonctionnement		0 à 50°C
Plage de température de stockage		0 à 65°C
Humidité relative		< 80%
Altitude		< 2000 m
Utilisation		Industrielle en intérieur
Dimensions en mm (L x l x h)		270 x 130 x 60
Poids		1,3 kg
Degré de pollution		2
Niveau de protection (suivant IEC 60529)		IP2X
Boitier en configuration communication WiFi KP.NTC.A001.01	Fréquences d'utilisation	WiFi 2,4 GHz (b/g/n) : 2400 – 2483,5 MHz WiFi 5 GHz (a/n/ac) : 5150 – 5350 MHz
	Puissance d'émission	100 mW
	Nombre de canaux / séparation	WiFi 2,4 GHz : 13 canaux / 20-40 MHz WiFi 5 GHz : 1 canal / 20 MHz - 40 MHz -80MHz
Boitier en configuration communication LTEM KP.NTC.A002.01	Bande de fréquences	Band 2 (1900 MHz) Band 4 (1700 MHz) Band 3 (1800 MHz) Band 5 (850 MHz) Band 8 (900 MHz) Band 13 (750 MHz) Band 12 (700 MHz) Band 20 (800 MHz) Band 25 (1900 MHz) Band 28 (700 MHz)
	Bande passante récepteur	LTEM 10MHz





JOIN US!



KEYPROD
66 Avenue des Champs Elysées
75008 PARIS

contact@keyprod.com

www.keyprod.com

